

PROCEO

ゴルフボール印刷機
WJP-A5S

メンテナンス について

お手入れ方法

Ver.2

メンテナンス方法

使用後のメンテナンス

月に2度～3度のメンテナンス

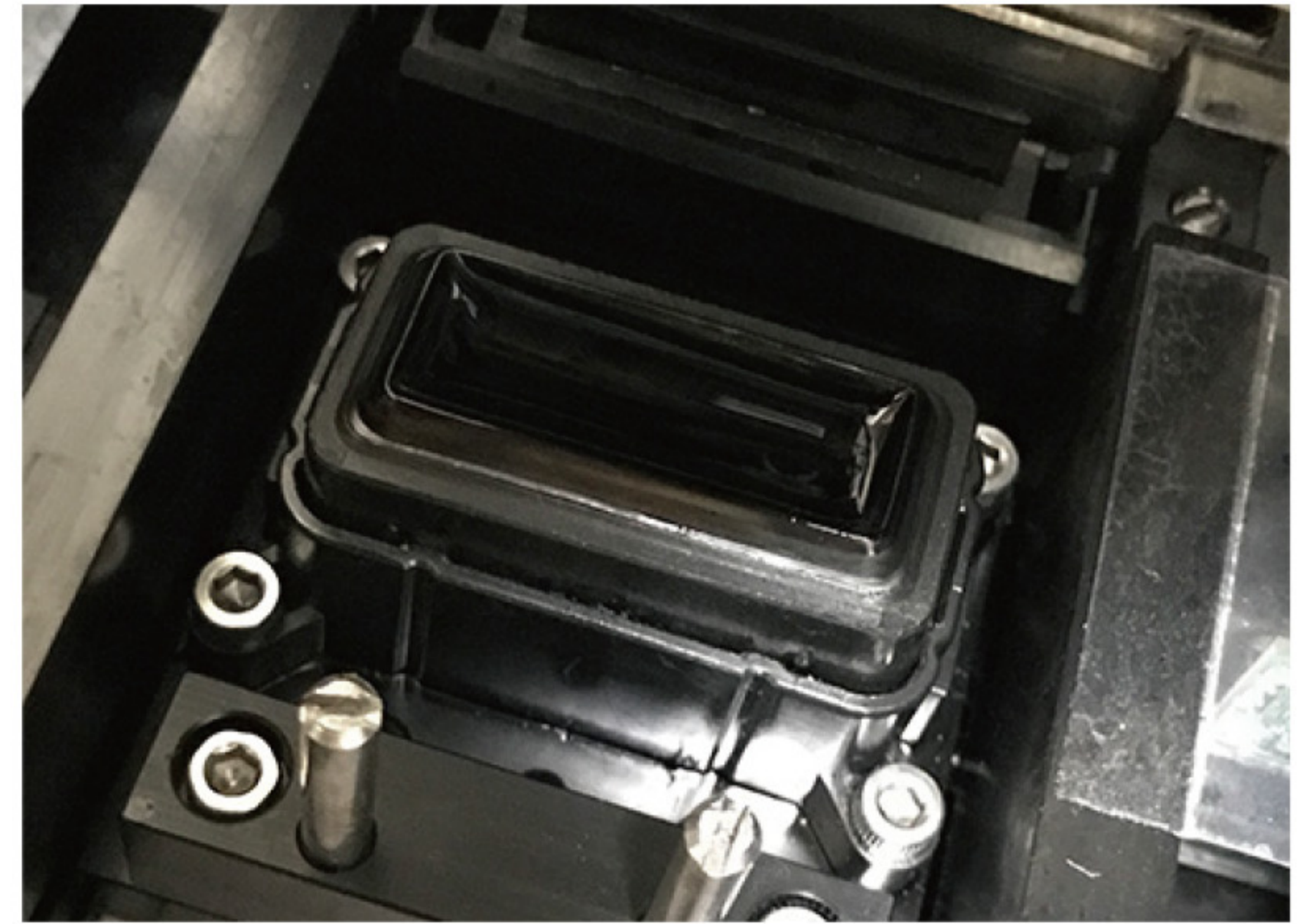
定期的な確認

注意事項

プロセオ サポートガイド

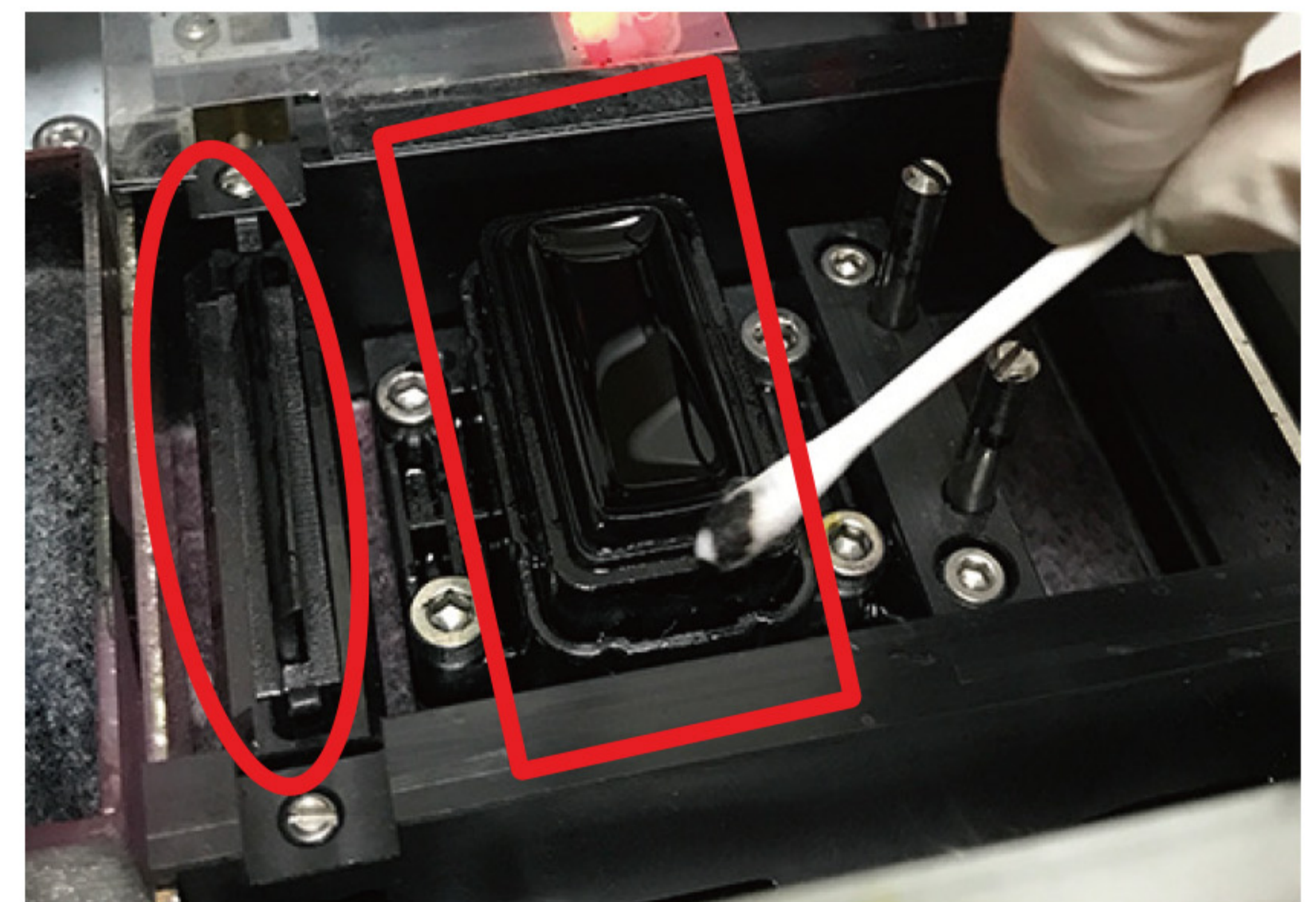
使用後メンテナンスについて

- ①キャッピング部分にヘッドクリーナーを 2~3ml 入れる。

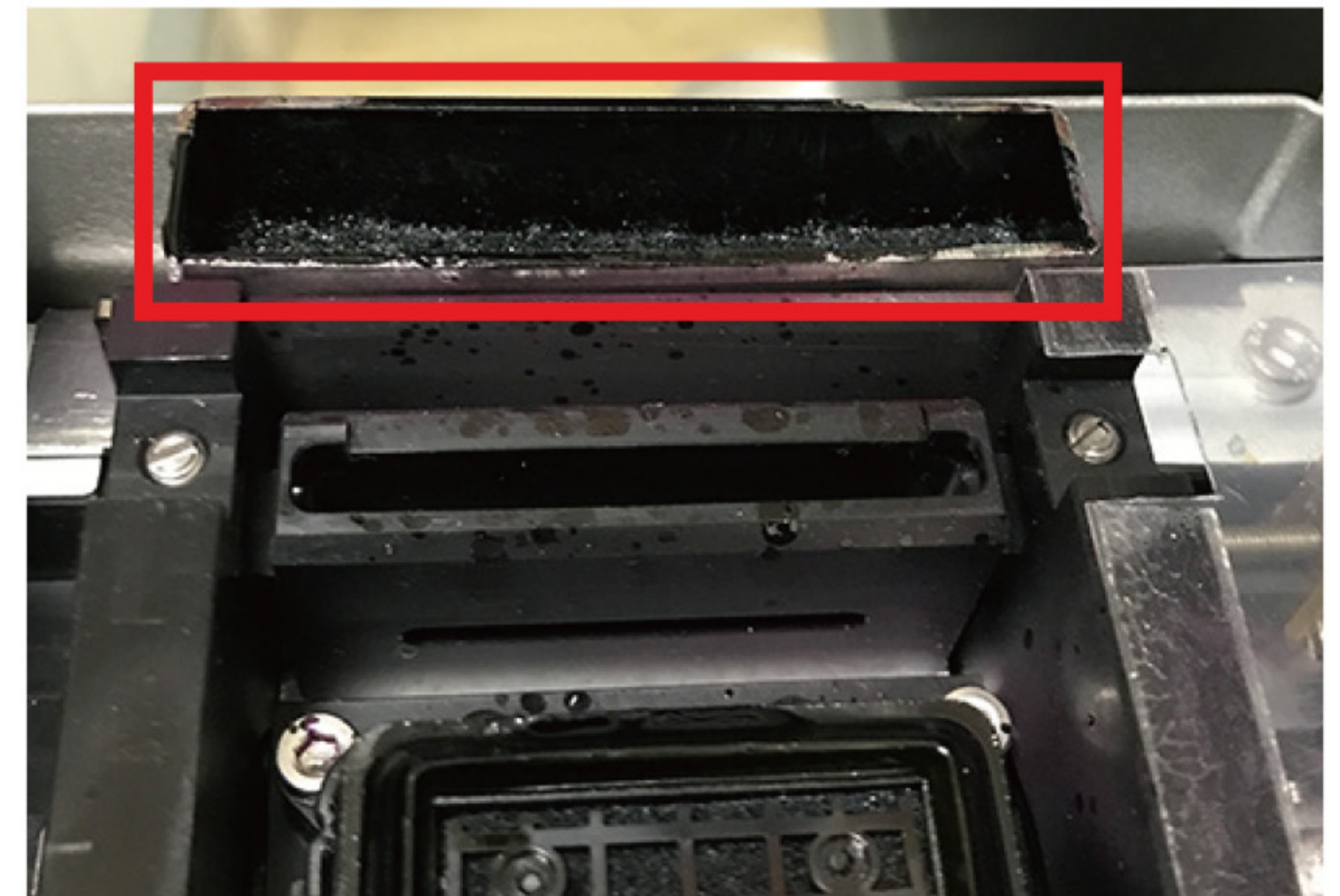


- ②ヘッドクリーナーをつけた綿棒でワイパーとキャッピング周りを軽く拭いておいてください。

注意：ゴシゴシしますとキャッピングのゴム部分が破損しますのでご注意ください。

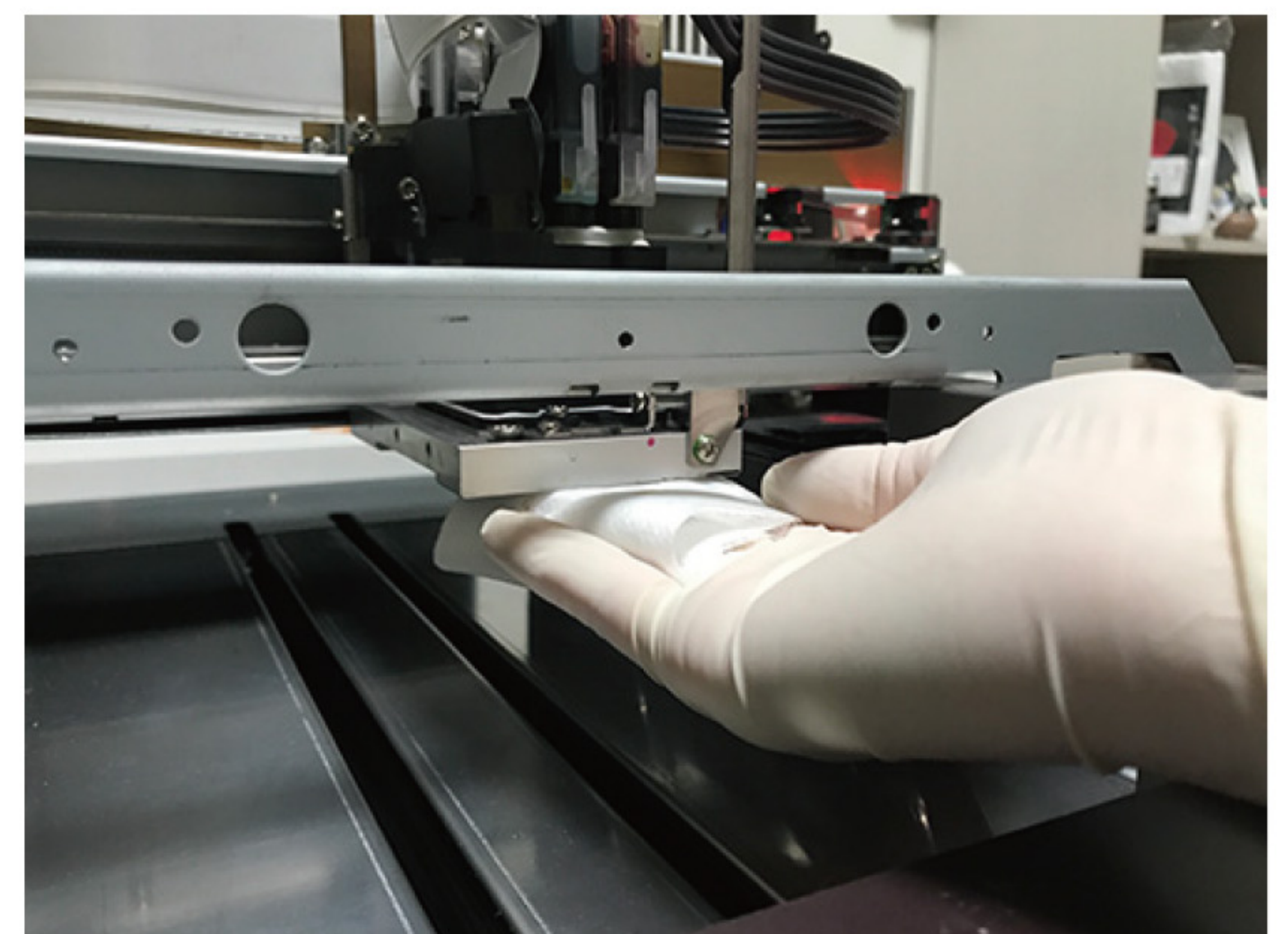


- ③廃液パッド部分にインクが溜まっている場合は、キムワイプなどで吸収させて取り除いてください。インクの塊がある場合は、除去してください。



- ④ヘッドの下部をヘッドクリーナーを塗布したエクセリーフやキムワイプで一度だけ、サッと拭き取る。

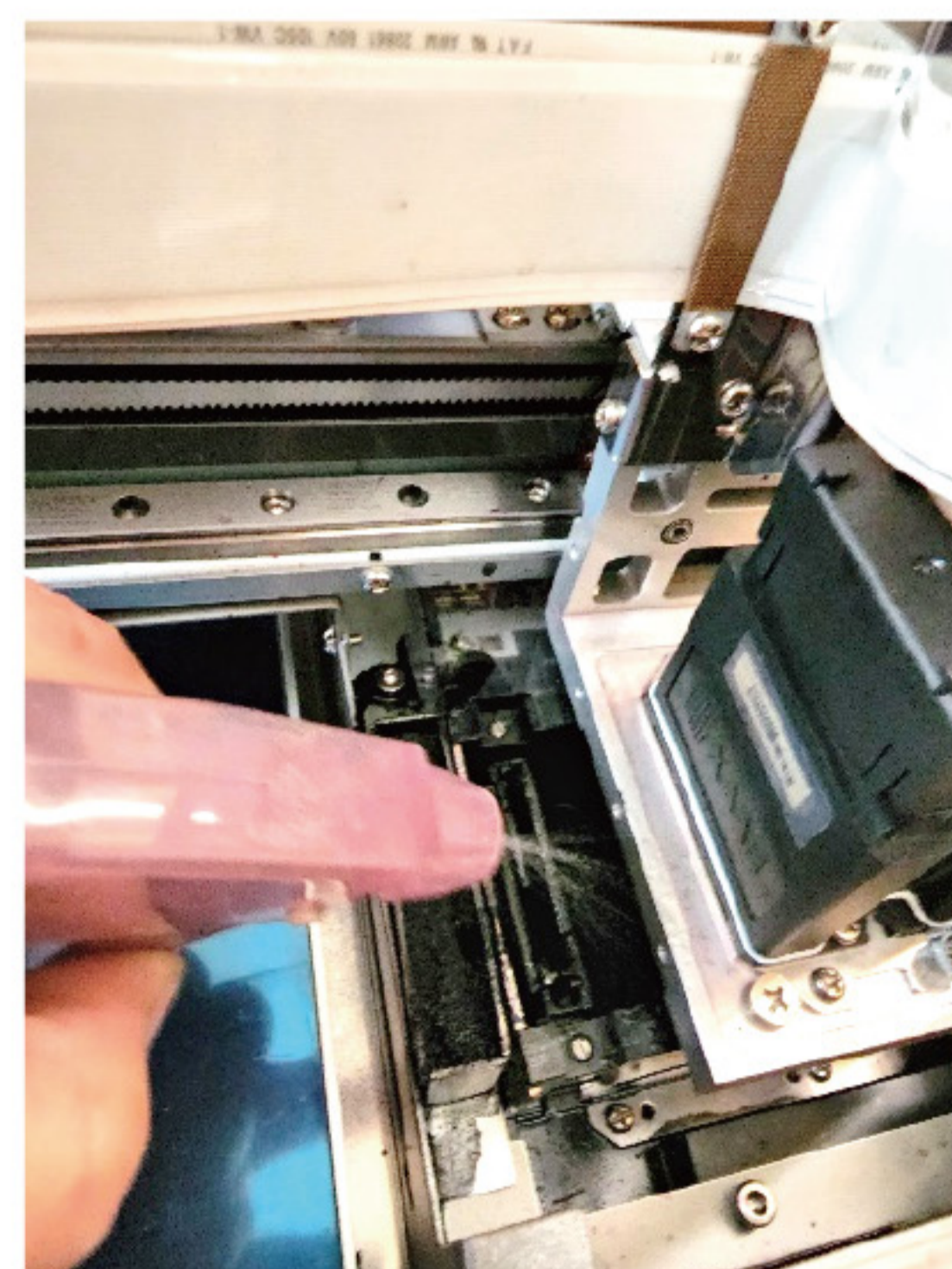
注意：ゴシゴシしますとヘッドに繊維がつまり目詰まりの原因となりますのでご注意ください。
ヘッドをホームポジションに必ず戻し、ネジでヘッドを固定してください。



月に2度～3度のメンテナンスについて 【ワイパーとワイパーの周辺】

①スプレー容器に入れたクリーナーをワイパーにかける。

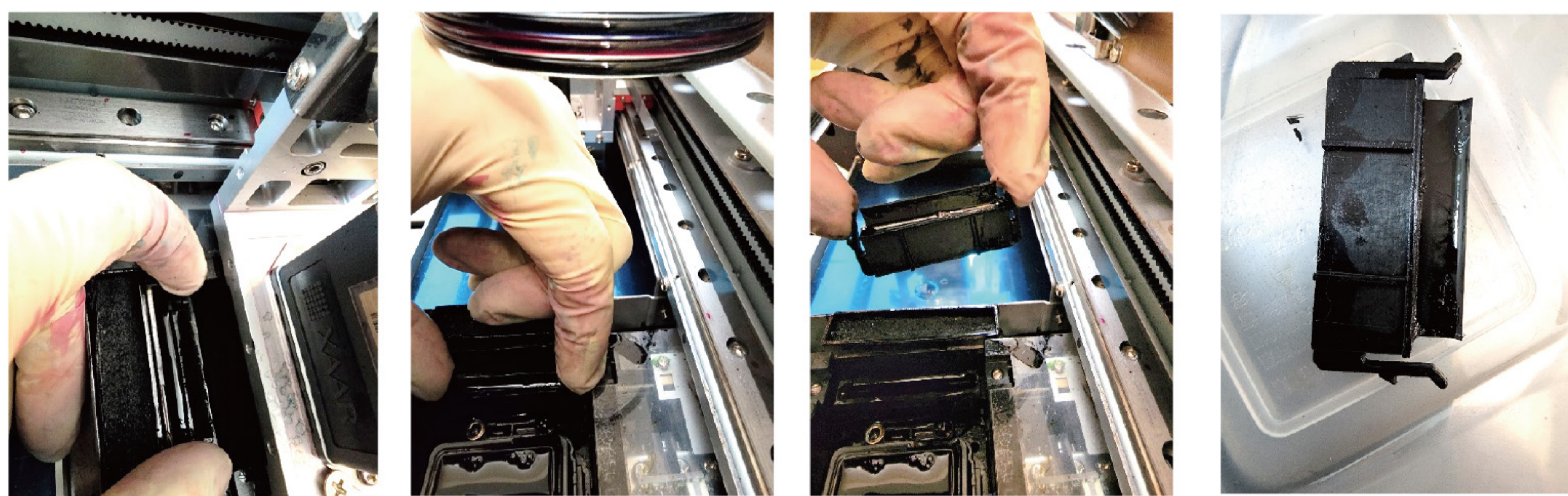
取れにくい場合は、ワイパー周りにシリンジ等でクリーナーを染み込ませる。



②ワイパーを取り出す。

両隅のツメを内側へ少し押しゆっくりと引き出す。

注意：強くツメを押しますと割れる恐れがありますのでご注意ください。



③クリーナーに浸す。

クリーナーにしばらく浸していると汚れが取れます。

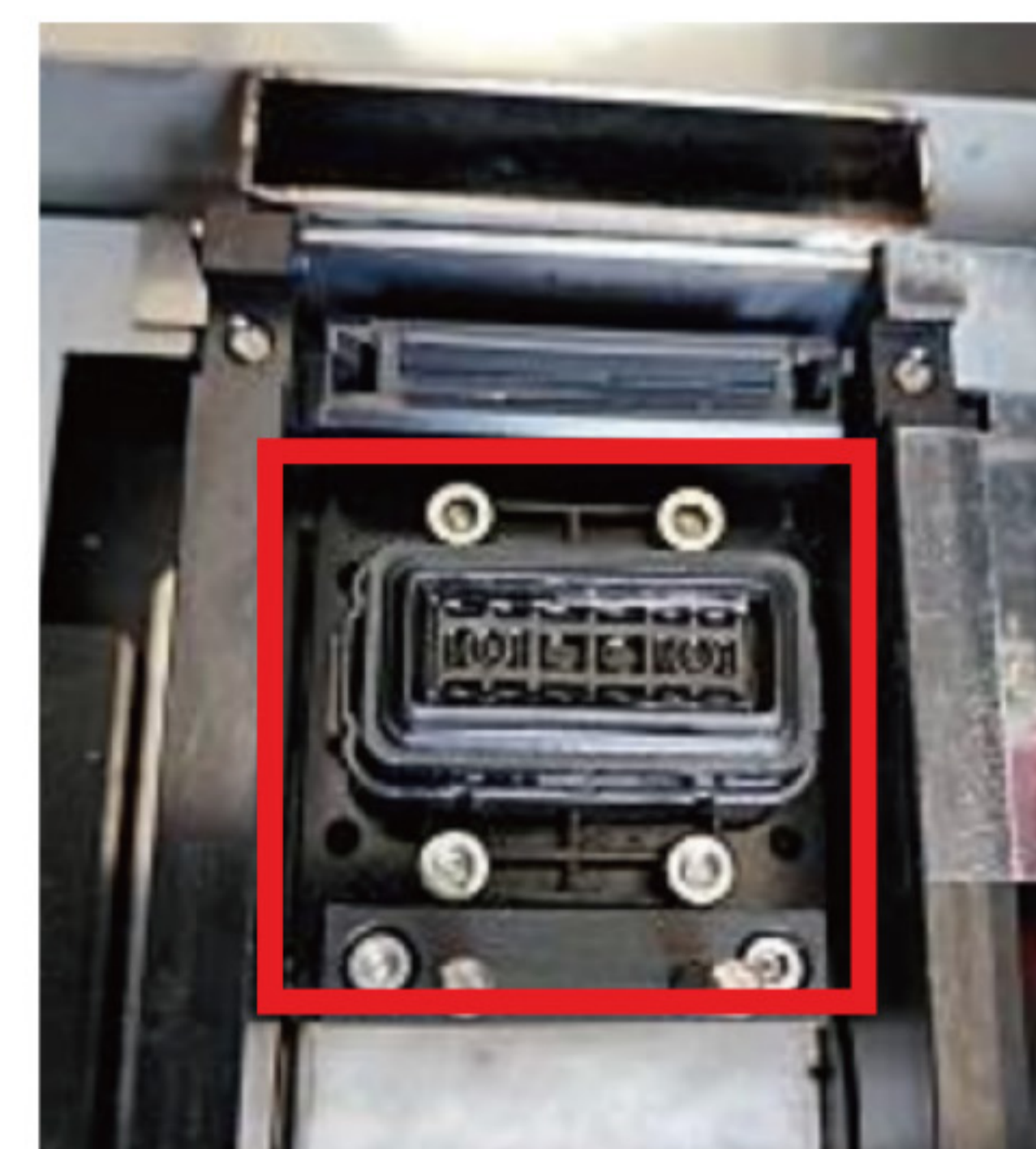
キレイに汚れを拭き取ってから装着してください。



④キャッピング周りの清掃する。

クリーナーに浸した綿棒などでキャッピング部分に固まった廃液を取り除いて下さい。

注意：ゴシゴシしますとキャッピングのゴム部分が破損しますのでご注意ください。

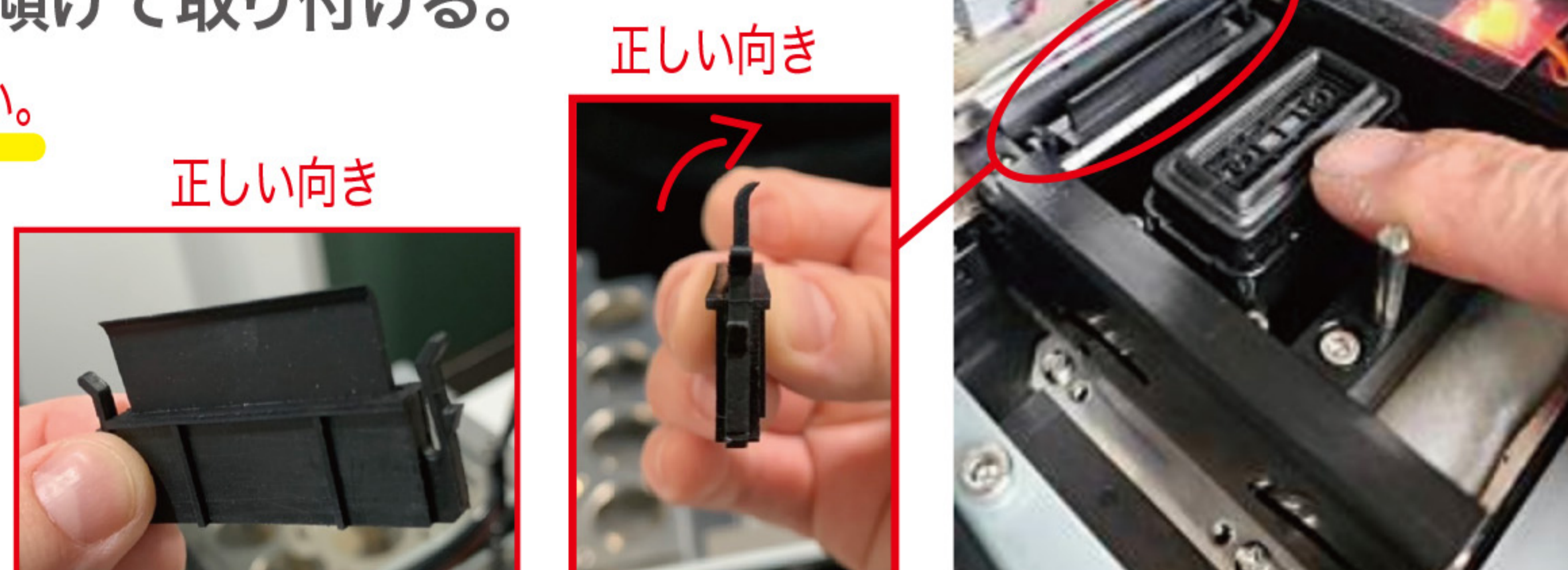


⑤ワイパーを戻す。

キャッピング方向にワイパーを傾けて取り付ける。

注意：方向を間違わないようにご注意ください。

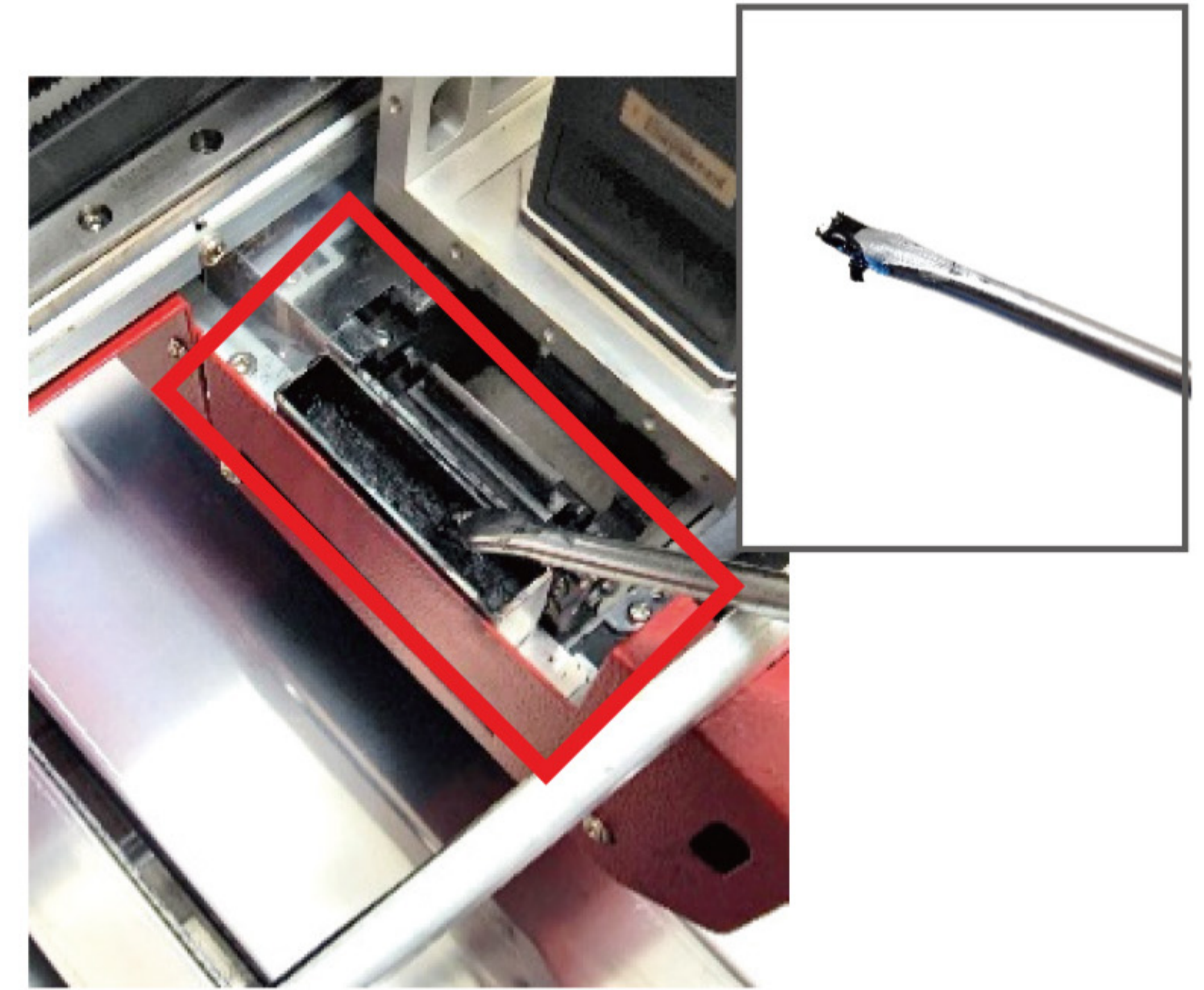
シゴク方向がキャッピングを向く



【廃液パッドの清掃をする】

- ① マイナスドライバ等で廃液 PAD 部分に盛り上がった廃液を削り取ります。

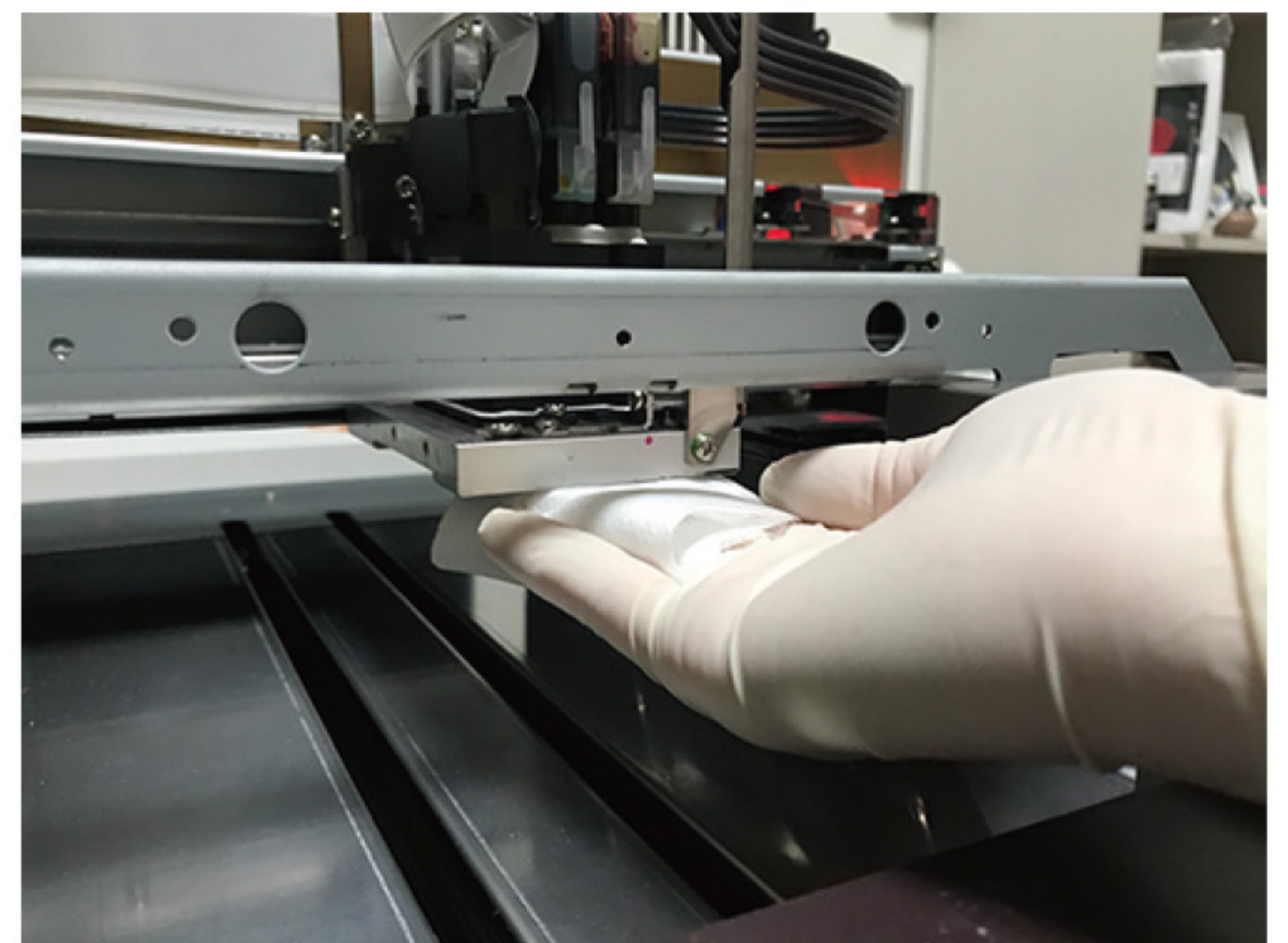
廃液が固まっている場合は、クリーナーを浸し数十分放置したのち試してください。
 廃液が液状の場合は、キムワイプなどに吸収させ、除去してください。



【ヘッドの周りの汚れを清掃する】

- ① ヘッドの周りに飛び散ったインクが付着し塊になっている場合は、ヘッドクリーナーを綿棒に染み込ませ少し時間を置いて拭き取る

注意：ゴシゴシしますとヘッドに繊維がつまり目詰まりの原因となりますのでご注意ください。
 ヘッドをホームポジションに必ず戻し、ネジでヘッドを固定してください。



定期的な確認

①ノズルチェックする。

インクの欠けが次第にひどくなってくる場合はヘッド内部のつまり、空気の滞留が考えられますので、クリーニングをして改善しない場合は、ご連絡をお願いいたします。

②プリンター本体、治具に傾に傾きがないか確認する。

本体の傾きや、治具の傾きにより印刷が部分的に綺麗にできないことがありますので、印刷が綺麗にできない場合は、水平計などで傾きをご確認ください。
(傾きが見られた場合は、至急ご連絡をお願いいたします。)

③ベルト部分にインク等が飛び汚れていないか確認する。

ヘッド取り付け上部のベルトにインク飛びや、汚れがありますと印刷位置を謝って認識し、印刷位置が変わることがございますので、定期的にご確認ください。

④ダンパーのインクが 4/1 以下になっていないか確認する。

温度や、気圧の変化によりダンパー内のインクの量が下がってしまう場合がございます。ダンパー内でインクの量が下がってしまった場合は、ダンパーのツメ部分をゆっくり外しシリンジで正しい位置(ダンパー内部の半分ほど)まで吸い上げてください。
技術が必要ですので、詳細はお問合せください。

⑤テーブル下にゴミが入っていないか確認する。

テーブルを動かし目で見てゴミがゲージベルト(丸のついたベルト)に付着している場合は、エア-を使用しゴミを取り除いてください。

⑥その他

異音がする、テーブルの動きがおかしいなど、お気づきの際には、ご連絡をお願いいたします。

注意事項

⚠ インク充填時の注意

- インクをキャップ横より充填する時は、ボトルキャップを外してしまわず、隙間よりインクを充填してください。
- シリンジで充填する場合は、キャップを必ず緩めボトルとチューブの圧が変わらない様にご注意ください。
- インクの高さは、ヘッドの高さより下にさげないように注意してください。

⚠ プリンター終了時の注意

- 終了後、必ずプリンターを一番下まで下げてください。

⚠ 保管場についての注意

- 夏季は暑い場所で保管しないでください。(車の中、日差しの強いところ)

⚠ その他の注意事項

- ネジを取るときは電源を必ず落としてください。
- ヘッド周りを触った場合UIソフトのホームチェックを必ず行ってください。
- 使用する前、エアキャップは早めに外してください。

プロセオ サポートガイド

<製品に関するお問い合わせ・修理申込について>

お電話でのお問い合わせ

プロセオ WJP お客様相談係 (契約・技術サポート)
 株式会社グラスト プロセオプリンター係
 電話番号：03-4590-8074 (GRAST) ・090-9982-2707 (須藤)
 受付時間：9:00~17:00 (1/1~1/3・12/31 を除く)

メールアドレスでのお問い合わせ

info@proceo-printer.com



※受付電話番号・時間は予告なく変更する場合があります。あらかじめご了承ください。
 ※修理に関する注意点については、「基本操作マニュアルP34」をご覧ください。

- 本書の内容を無断転載することはご遠慮ください。
- 本書の内容は予告なしに変更することがあります。
- 本書の内容にご不明な点や誤り、記載漏れなど、お気づきの点がございましたら弊社までご連絡ください。
- 本製品が本書の記載に従わず取扱をされた場合や、不適當に使用されたり、弊社指定外の第三者によって修理や、変更されたことなどに起因して生じた障害等には責任は負いかねますのでご了承ください。